



Prestandadeklaration

No DOP: 0432-CPR-00095-240 – SE 50

1. Produktens identifikation: **Stålskorsten med inre rökrör och yttre mantel och med mellanliggande isolering med tjockleken 50 mm - enligt EN 1856-1: 2009 Skorstentar – Krav för metallskorstenar Del 1: Systemkorstenar**
2. Identifiering av produkten: **REC Easy 50**
3. Avsedd användning: Evakuering av rökgaser från förbränning från gas, olja och fastbränsleeldade eldstäder
4. Tillverkas av: **MK Sp. Z o.o., ul Wisniowa 24, PL 68-200 Zary**
5. Tillverkarens representant: **REC Indovent AB, Box 37, SE-432 21 MÖLNDAL**
6. System för fortlöpande kontroll av produktens prestanda: **System 2+**
7. Förfarande för säkerställande av prestanda

Det anmälda organet: Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen, Marsbruchstraße 186; D-44287, Dortmund – med AO-nummer: 0432 – har utfärdat ett intyg om överensstämmelse för fabriken produktionsstyrning – intyg för FPC. Intygets giltighet är grundat på en första inspektion samt årlig övervakning av produktens tillverkning med tillverkningsstyrning samt produktionskontroll och provning enligt annex ZA i produktstandarden EN 1856-2: 2009.

8. Angiven prestanda

Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad produktstandard EN 1856-1:2009
Tryckhållfasthet	23,5 m hög skorsten	6.2.1.1
Brandmotstånd	G – 50 mm (100 mm*)	6.3
Gastäthet	N1	6.5
Flödesmotstånd enl. EN 13384-1	Rakt rör R = 0,001 m Böjar 90° $\zeta = 0,2$	6.6.7.1 & 6.6.7.2
Rökgastemperatur	T600	6.6.1 & 6.6.2
Termiskt motstånd	0,66 m ² K/W	6.6.3
Soteld	G	5.2 & 6.5
Komponent utsatt för vindlast	NPD	6.2.3.2
Sidodragning	3 m vid 45°	6.2.3.1
Beständighet mot kemikalier	Ja	6.6.5
Korrosionsbeständighet	V3 – D	6.7.1
Beständighet Frys/Tö	Ja	6.7.3

*Vid isoleringstjocklek i bjälklag 200 mm – 800 mm

9. Prestandan för ovanstående produkt överensstämmer med deklarerade egenskaper enligt punkt 8. Prestandadeklarationen är utfärdad i enlighet med förordning (EU) nr 305/2011 med enskilt ansvar av tillverkaren nämnd i punkt 4 ovan.

Datum 09-05-2016

Underskrift å tillverkarens räkning


DYREKTOR ZARZADZAJĄCY
Kinga Pachnik – Managing Director


DYREKTOR ZAKŁADU
Ireneusz Koman – Plant Director